

calcipore®80T ALcarbonato de calcio micronizado tratado, extra blanco y de elevada pureza

Principales aplicaciones

Masterbatch de poliolefinas / Masterbatch blanco de TiO₂ / BOPP / Film transpirable

Composición química

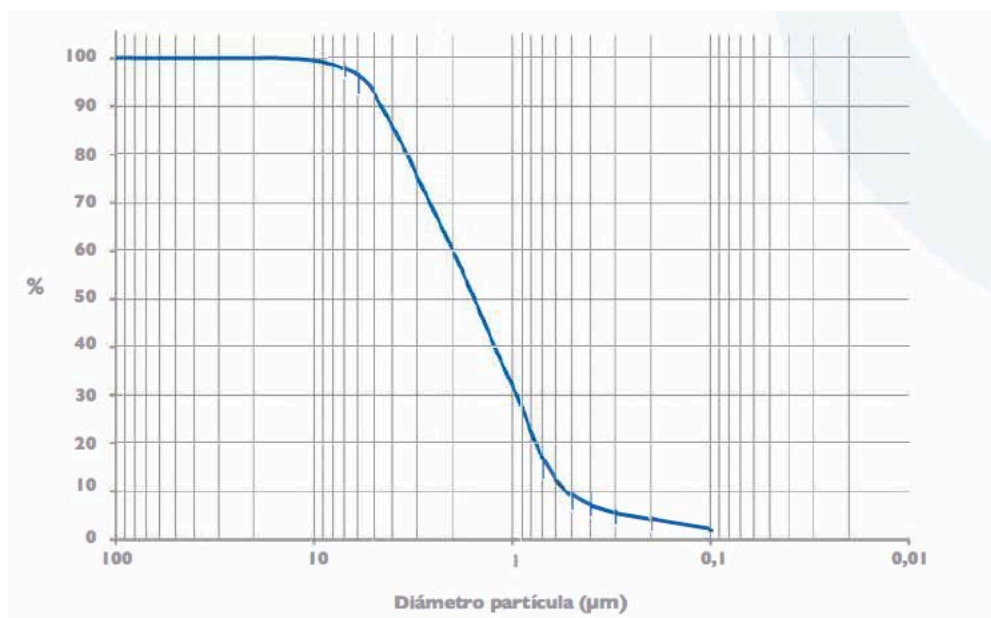
CaCO ₃ *	> 98,5 %
MgCO ₃ *	< 1,5 %
Fe ₂ O ₃ *	< 0,05 %
SiO ₂ *	< 0,1 %
Pérdida de peso por calcinación	43,3 %
Determinado por I.C.P.*	

Distribución granulométrica

D50	1,6 µm
D98	7 µm
< 2µm	60 %
45µm Sieve Retention	< 0,001 %

Características físicas

Blancura Ry (C/2°, DIN 53163)	97
Absorción de aceite (ISO 787 R/5)	16 g/100 g
Absorción de DOP (ISO 787 R/5)	21 g/100 g
Área superficial (B.E.T)	7 m ² /g
Densidad aparente (ISO 787 R/11)	0,60 kg / l
pH (ISO 787 R/9)	9
Humedad (ISO 787 R/2)	< 0,1 %



calcipore® I 60T AL carbonato de calcio micronizado tratado, extra blanco y de elevada pureza

Principales aplicaciones

PVC rígido / Masterbatch blanco / Pinturas en base solvente mates y satinadas / Adhesivos y sellantes blancos en base solvente

Composición química

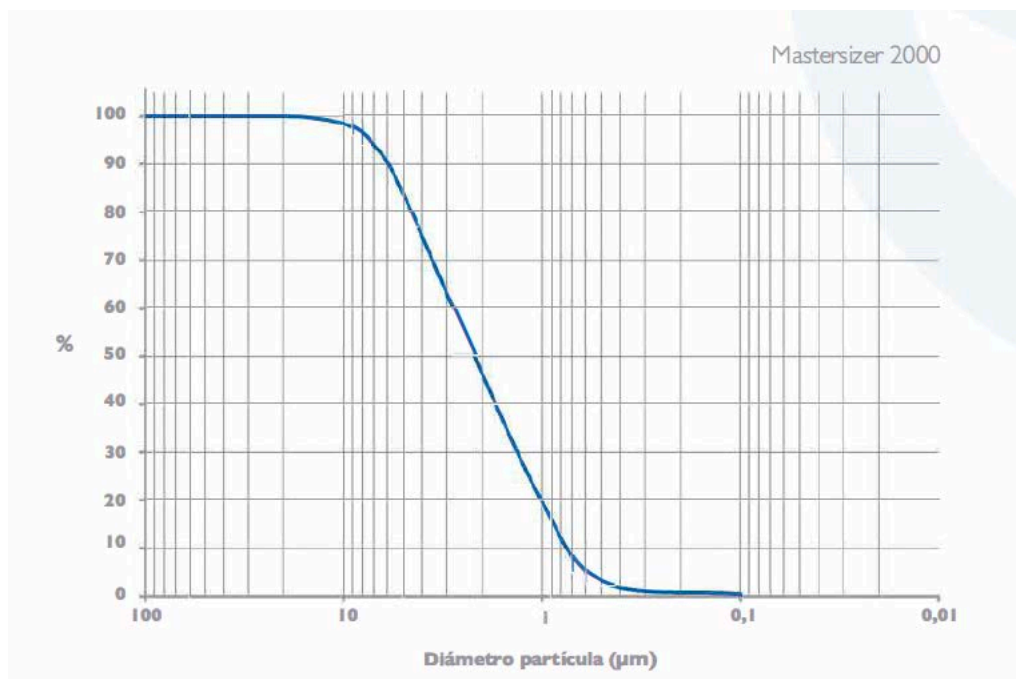
CaCO_3^*	> 98,5 %
MgCO_3^*	< 1,5 %
Fe_2O_3^*	< 0,05 %
SiO_2^*	< 0,1 %
Pérdida de peso por calcinación	43,3 %
Determinado por I.C.P.*	

Distribución granulométrica

D50	2,5 μm
D98	9 μm
45 μm Sieve Retention	< 0,01 %

Características físicas

Blancura Ry (C/2°, DIN 53163)	97
Absorción de aceite (ISO 787 R/5)	16 g/100 g
Absorción de DOP (ISO 787 R/5)	18 g/100 g
Área superficial (B.E.T)	5,5 m ² /g
Densidad aparente (ISO 787 R/1 I)	0,70 kg / l
pH (ISO 787 R/9)	9
Humedad (ISO 787 R/2)	< 0,1 %



micral®2 carbonato de calcio
micronizado natural, extra blanco y
de elevada pureza

Principales aplicaciones

Masterbatch de poliolefina / Pinturas y tintas mates
y satinadas / Pinturas en polvo / Carga para masa de
papel / Ashesivos y sellantes blancos

Composición química

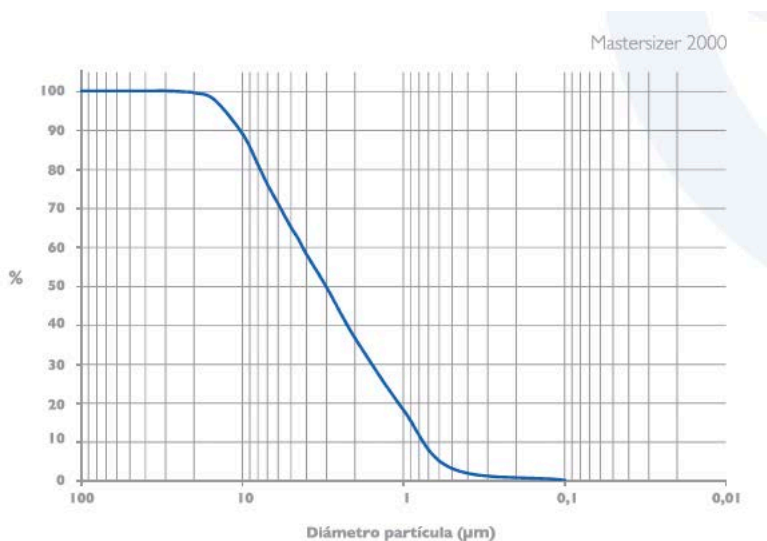
CaCO_3^*	> 98,5 %
MgCO_3^*	< 1,5 %
Fe_2O_3^*	< 0,05 %
SiO_2^*	< 0,1 %
Pérdida de peso por calcinación	43,3 %
Determinado por I.C.P.*	

Distribución granulométrica

D50	3,5 μm
D98	14 μm
45 μm Sieve Retention	< 0,003 %

Características físicas

Blancura Ry (C/2°, DIN 53163)	97
Absorción de aceite (ISO 787 R/5)	18 g/100 g
Absorción de DOP (ISO 787 R/5)	37 g/100 g
Área superficial (B.E.T)	3,6 m ² /g
Densidad aparente (ISO 787 R/11)	0,7 kg / l
pH (ISO 787 R/9)	9
Humedad (ISO 787 R/2)	< 0,1 %



micral®Tixtender carbonato de calcio ultramicronizado natural, de elevada pureza, extra blanco y con excelentes propiedades como extender de TiO₂ en valores de CVPC e inferior

Principales aplicaciones

Pinturas y esmaltes brillantes y satinadas / Tintas brillantes y satinadas / Pinturas en polvo / Adhesivos, sellantes y masillas blancos

Composición química

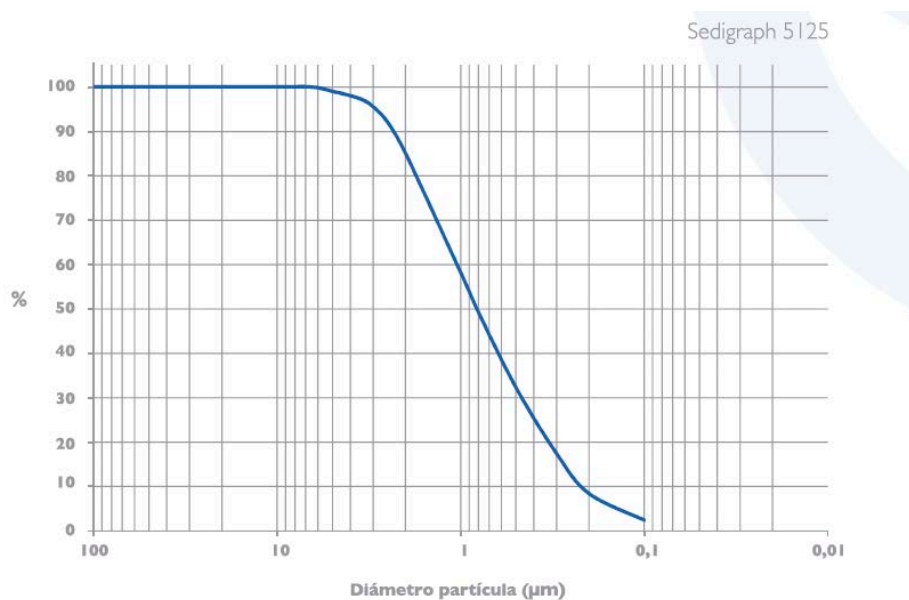
CaCO ₃ *	> 98,5 %
MgCO ₃ *	< 1,5 %
Fe ₂ O ₃ *	< 0,05 %
SiO ₂ *	< 0,1 %
Pérdida de peso por calcinación	43,3 %
Determinado por I.C.P.*	

Distribución granulométrica

D50	0,7 µm
D98	4 µm
45µm Sieve Retention	< 0,001 %

Características físicas

Blancura Ry (C/2°, DIN 53163)	97
Absorción de aceite (ISO 787 R/5)	18 g/100 g
Absorción de DOP (ISO 787 R/5)	44 g/100 g
Área superficial (B.E.T)	11 m ² /g
Densidad aparente (ISO 787 R/11)	0,50 kg / l
pH (ISO 787 R/9)	9
Humedad (ISO 787 R/2)	< 0,1 %



microcarb®60T carbonato
de calcio micronizado tratado,
blanco y de elevada pureza

Principales aplicaciones

Masterbatch poliolefinas / Compuestos PVC (rígido y flexible) / Cables PVC / Masterbatch de color / Plastisoles / Esmaltes brillantes y mates / Adhesivos en base solvente / Sellantes y masillas

Composición química

CaCO_3^*	> 98,5 %
MgCO_3^*	< 1,0 %
Fe_2O_3^*	< 0,05 %
SiO_2^*	< 0,1 %
Pérdida de peso por calcinación	43,3 %
Determinado por I.C.P.*	

Distribución granulométrica

D50	2,5 μm
D98	9 μm
45 μm Sieve Retention	< 0,003 %

Características físicas

Blancura Ry (C/2°, DIN 53163)	91
Absorción de aceite (ISO 787 R/5)	16 g/100 g
Absorción de DOP (ISO 787 R/5)	20 g/100 g
Área superficial (B.E.T)	6 m ² /g
Densidad aparente (ISO 787 R/11)	0,70 kg / l
pH (ISO 787 R/9)	9
Humedad (ISO 787 R/2)	< 0,1 %

